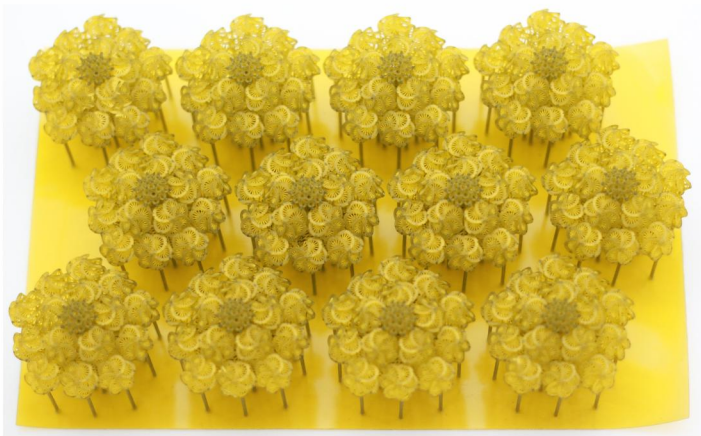




快速打印铸造树脂-901C(High Speed Printing)

- 快速打印铸造树脂，相比常规铸造树脂，层厚为25μm时，打印速度可提升50%，层厚为50μm时，打印速度可提升150%。铸造燃烧很干净，无灰无残渣，捕捉清晰精确的细节，同时也具有非常光滑的表面。
- 高分辨率、强度和精度
捕捉复杂的细节，不用担心特征太小不能打印，是小孔和细钉的理想之选，也能创造出具有挑战性且独特的模型。
- 光滑的表面质量
无需打磨，机器打印出来的模型有着光滑的表面，仅需最小限度的润色即可达到完美效果。



描述	参数
粘性	322.4Mpa*s
抗拉强度	18.2Mpa
断裂伸长率	5.13%
抗弯强度	21.3Mpa
弯曲模量	385.0Mpa
弯曲应变	8.9%
Izod冲击	9.57KJ/m ²
密度	1.17g/cm ³
硬度 (Shore D)	65 Shore
燃烧温度	400°C



TOTUS
公司官网



TOTUS(3D PLUS)
阿里巴巴国际站



3D PLUS
品牌官网